

Materialdatenblatt / Material Data sheet

Werkzeugstahlpulver 1.2709 / Tool Steel 1.2709 NiM300 / Maraging Steel / X3NiCoMoTi18-9-5

Metallpulver für die additive Fertigung
Metal powder for additive manufacturing

Allgemeines / General

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hochfester, martensitisch aushärtender Werkzeugstahl ▪ Nutzbar bis Temperaturen von ca. 400°C ▪ Gute Härte von bis zu 56 HRC erreichbar ▪ Hohe Zähigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ High strength, martensitic hardening tool steel ▪ May be applied at temperatures up to 400°C ▪ Hardness of up to 56 HRC achievable ▪ High ductility
---	--

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition gem. / acc. to ASTM A579

Element	Min [%]	Max [%]
Fe	Balance	Balance
C	-	0.02
Si	-	0.10
Mo	4.50	5.20
Ti	0.60	0.80
S	-	0.01
Al	0.05	0.15
Ni	17	19
Co	8.50	9.50

Geometrische Eigenschaften / Physical properties

Korngrößenverteilung / Particle size range	10-45 µm
Partikelform / Particle shape	Rund / Spherical

Sonstiges / Other

Mit Lieferungen wird ein Zeugnis 3.1, angelehnt an die EN10204:2004, mitgeliefert. /
With every delivery a 3.1 certificate, following EN10204:2004, is provided.

Seite	1 / 1	Version	001
Erstellt durch:	DR	Erstellt am:	26.03.2020
Freigegeben durch:	RF	Freigegeben am:	26.03.2020
Datei	1.2709_techDatasheet_Update.docx		